

## Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
3.1 Begriffe, die speziell den Verkaufsprozess betreffen .....	7
3.2 Die Prüfungen betreffend .....	9
4 Allgemeine Anforderungen .....	9
4.1 Anwendbarkeit.....	9
4.2 Prüfraum.....	10
4.3 Messgeräte, Messeinrichtung und Messgenauigkeit .....	10
4.4 Stromversorgung .....	11
5 Bedingungen für die Prüfungen.....	11
5.1 Allgemeines .....	11
5.2 Aufstellung des Betriebsmittels bei der Prüfung .....	12
5.3 Energieverbrauch und Aufzeichnung .....	12
5.4 M-Dosen .....	12
5.5 Produktbestückung für die Prüfung .....	12
5.6 Produktlagerungstemperaturen.....	13
5.7 Stabilisierung .....	13
6 Messung des Energieverbrauchs.....	13
6.1 Allgemeines .....	13
6.2 Bestückungs- und Absenkungsprüfung.....	14
6.2.1 Prüfverfahren.....	14
6.2.2 Bestückung für die Bestückungs- und Absenkungsprüfung .....	14
6.2.3 Messungen bei der Bestückungs- und Absenkungsprüfung.....	15
6.3 Messungen im Bereitschaftsmodus, im Energiesparmodus und in der Erholzeit.....	15
6.3.1 Allgemeines .....	15
6.3.2 Prüfverfahren.....	16
6.3.3 Messung .....	17
6.4 Messung des Nettovolumen .....	17
7 Berechnungen – Energieverbrauch.....	17
8 Leistungsschild .....	18
Anhang A (informativ) Zeitplan der Prüfungen .....	19
Anhang B (informativ) Vorlage für den Prüfbericht.....	20
Literaturhinweise.....	26
<b>Bilder</b>	
Bild A.1 – Zeitplan der Prüfungen.....	19

	Seite
Bild B.1 – Standort des Automaten .....	21
Bild B.2 – Spiralautomat .....	22
Bild B.3 – Dosen-/Flaschenautomat mit Glasfront .....	23
Bild B.4 – Karussell- oder Trommelautomat.....	24
Bild B.5 – Kombiniertes Automat für Snacks und senkrechte Dosenstapel .....	25
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 – Kategorien von Verkaufsautomaten .....	6
Tabelle 2 – Beschreibung der Kategorien von Verkaufsautomaten.....	10
Tabelle 3 – Produktbestückungstemperaturen für die Wiederbestückungs- und Absenkungsprüfung .....	15