

## Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Allgemeine Beschreibung.....	6
5 Elektrische Spezifikation.....	6
6 Stromversorgung der Schnittstelle .....	6
7 Struktur des Übertragungsprotokolls.....	6
8 Zeitverhalten .....	6
9 Betriebsverfahren .....	6
10 Festlegung der Variablen .....	7
11 Definition der Befehle .....	8
12 Prüfverfahren.....	12
Anhang A (informativ) Beispiele .....	24
Literaturhinweise.....	25
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	26
<b>Bilder</b>	
Bild 1 – Beispiel zum Gebrauch des „Arc Power At Requested Value“-Bits .....	7
Bild 2 – Beispiel einer anwendungsspezifischen Steuer- oder Konfigurationsbefehlsfolge .....	8
Bild 3 – Prüfsequenz „PHYSICAL ADDRESS ALLOCATION“ .....	13
Bild 4 – Prüfsequenz „START IDENTIFICATION“ .....	14
Bild 5 – Prüfsequenz „MAINS VOLTAGE TOO LOW“ .....	15
Bild 6 – Prüfsequenz „MAINS VOLTAGE TOO HIGH“ .....	16
Bild 7 – Prüfsequenz „LAMP VOLTAGE OUT OF SPECIFICATION“ .....	17
Bild 8 – Prüfsequenz „QUERY WAITING FOR IGNITION, IGNITION TIME OUT“ .....	18
Bild 9 – Prüfsequenz „QUERY CYCLING FAIL“ .....	19
Bild 10 – Prüfsequenz „QUERY THERMAL OVERLOAD“ .....	20
Bild 11 – Prüfsequenz „QUERY HID STATUS“ .....	21
Bild 12 – Prüfsequenz „QUERY EXTENDED VERSION NUMBER“ .....	22
Bild 13 – Prüfsequenz „RESERVED APPLICATION EXTENDED COMMANDS“ .....	23
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 – Festlegung der zusätzlichen Variablen.....	7
Tabelle 2 – Zusammenfassung des anwendungsspezifischen Befehlssatzes.....	12