

Inhalt

	Seite
1 Anwendungsbereich	5
2 Begriffe	5
3 Allgemeine Anforderungen	6
4 Allgemeine Prüfbedingungen	6
5 Bemessungswerte	6
6 Einteilung	6
7 Aufschriften und Gebrauchsinformationen	7
8 Schutz gegen elektrischen Schlag	8
9 Anlauf	9
10 Leistungs- und Stromaufnahme	9
11 Erwärmung	9
12 Ableitstrom	9
13 Umgebungsanforderungen	9
14 Feuchtebeständigkeit	10
15 Isolationswiderstand und Spannungsfestigkeit	10
16 Dauerhaftigkeit	10
17 Unsachgemäßer Betrieb	10
18 Mechanische Gefährdung	10
19 Mechanische Festigkeit	14
20 Aufbau	16
21 Einzelteile	16
22 Innere Leitungen	16
23 Netzanschluss und äußere Leitungen	16
24 Anschlussklemmen und äußere Leiter	16
25 Schutzleiteranschluss	17
26 Schrauben und Verbindungen	17
27 Kriech- und Luftstrecken, Abstände durch die Isolierung	17
28 Wärme- und Feuerbeständigkeit, Kriechstromfestigkeit	17
29 Rostschutz	17
30 Strahlung	17
Bild 101 – Nutzbare Schnittlänge	18
Bild 102 – Beschreibung des Fällens: Unterschnitt	18
Bild 103 – Beschreibung des Fällens: Fluchtbereiche	19
Bild 104 – Schlag-Prüfvorrichtung	19
Bild 105 – Sicherheitsabstände am und unterhalb des Schalterbetätigungselements	20
Bild 106 – Sicherheitsabstände hinter dem Schalterbetätigungselement	20
Bild 107 – Sicherheitsabstände und Abmessungen für Handgriffe	21
Bild 108 – Sicherheitsabstand am vorderen Handgriff und Abstand zwischen vorderem und hinterem Handgriff	22

	Seite
Bild 109 – Abmessungen und Sicherheitsabstände des vorderen Handgriffs.....	23
Bild 110 – Prüfstift	23
Bild 111 – Kettenfang	24
Bild 112 – Dynamische Prüfung des Kettenfangs.....	24
Bild 113 – Prüfung der Kettenbremse und dynamische Prüfung des vorderen Handschutzes.....	25
Bild 114 – Greiffläche am Handgriff	26
Bild 115 – Aufbringung der Prüflasten für die Festigkeit der Handgriffe	26
Bild 116 – Dynamische Prüfung des hinteren Handschutzes: Prinzip.....	27
Bild 117 – Dynamische Prüfung des hinteren Handschutzes: Aufschlagpunkt.....	27
Bild 118 – Positionen der Beschleunigungsaufnehmer	28
Anhänge	29