

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
Vorwort der Änderung A1	3
1 Anwendungsbereich	6
2 Begriffe	6
3 Allgemeine Anforderungen	7
4 Allgemeine Prüfbedingungen	8
5 Bemessungswerte	8
6 Einteilung	8
7 Aufschriften und Gebrauchsinformation	8
8 Schutz gegen elektrischen Schlag	9
9 Anlauf	9
10 Leistungs- und Stromaufnahme	9
11 Erwärmung	9
12 Ableitstrom	10
13 Umgebungsanforderungen	10
14 Feuchtebeständigkeit	14
15 Isolationswiderstand und Spannungsfestigkeit	14
16 Dauerhaftigkeit	14
17 Unsachgemäßer Betrieb	15
18 Mechanische Gefährdung	15
19 Mechanische Festigkeit	18
20 Aufbau	18
21 Einzelteile	18
22 Innere Leitungen	19
23 Netzanschluss und äußere Leitungen	19
24 Anschlussklemmen für äußere Leiter	19
25 Schutzleiteranschluss	19
26 Schrauben und Verbindungen	19
27 Kriech- und Luftstrecken, Abstände durch die Isolierung	19
28 Wärme- und Feuerbeständigkeit, Kriechstromfestigkeit	19
29 Rostschutz	19
30 Strahlung	19
Anhang A	22
Anhang B	22
Anhang C	22
Anhang D	22
Anhang E	22
Anhang F	22

	Seite
Anhang AA (normativ) Ausführung und Aufbau von Schutzhauben.....	23
Anhang BB (normativ) Maßliche Anforderungen an Flansche	28
 Bilder	
Bild 101 – Prüfvorrichtung für Schleifer	20
Bild 102 – Künstliche Schleifscheibe	21
Bild AA.1 – Schutzhaube für gerade Schleifscheiben mit Vorderabdeckung.....	25
Bild AA.2 – Schutzhaube für verstärkte gerade Schleifscheiben ohne Vorderabdeckung.....	25
Bild AA.3 – Nachstellbare Schutzhaube für gerade Schleiftöpfe.....	26
Bild AA.4 – Schutzhaube mit Vorderrand	26
Bild AA.5 – Schutzhaube mit Segment für verstärkte gekröpfte Schleifscheiben und Trennschleifscheiben.....	27
Bild BB.1 – Flansche für gerade Schleifscheiben (Typ 1)	33
Bild BB.2 – Flansche für zweiseitig konische Schleifscheiben (Typ 4).....	33
Bild BB.3 – Flansch für Schleiftöpfe ohne Gewindeeinsatz (Typen 6 und 11).....	34
Bild BB.4 – Flansch ohne Aussparung für Schleiftöpfe mit Gewindeeinsatz (Typen 6 und 11).....	34
Bild BB.5 – Flansch ohne Aussparung für Schleifstifte und -konusse mit Gewindeeinsätzen (Typen 16, 18, 18R und 19).....	35
Bild BB.6 – Flansche für verstärkte gekröpfte Schleifscheiben (Typen 27, 28 und 42)	35
 Tabellen	
Tabelle 101 – Prüfbedingungen für Geradschleifer	13
Tabelle 102 – Maße der künstlichen Scheibe für Geradschleifer.....	13
Tabelle 103 – Prüfbedingungen für Winkelschleifer	13
Tabelle 104 – Maße der künstlichen Scheibe für Winkelschleifer	14
Tabelle 105 – Prüfbedingungen für Polierer	14
Tabelle 106 – Prüfbedingungen für Schleifer mit Schleifblatt.....	14
Tabelle 107 – Drehmomente zum Prüfen der Flansche	17
Tabelle BB.1 – Maße der Flansche für gerade Schleifscheiben Typ 1	28
Tabelle BB.2 – Maße der Flansche für Schleifscheiben Typ 4.....	29
Tabelle BB.3 – Maße der Flansche für Schleiftöpfe Typen 6 und 11	30
Tabelle BB.4 – Maße der Flansche für Schleiftöpfe Typen 6 und 11 mit eingesetzten Gewindebuchsen	31
Tabelle BB.5 – Maße der Flansche für Schleifstifte und -konusse Typen 16, 18, 18R und 19.....	31
Tabelle BB.6 – Maße der Flansche für Schleifscheiben Typen 27, 28 und 42	32