

## Inhalt

	Seite
Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Begriffe .....	6
3 Allgemeine Anforderungen .....	7
4 Allgemeine Prüfbedingungen .....	7
5 Bemessungswerte .....	7
6 Klassifizierung .....	7
7 Aufschriften und Gebrauchsinformationen .....	7
8 Schutz gegen elektrischen Schlag .....	9
9 Anlauf .....	10
10 Leistungs- und Stromaufnahme .....	10
11 Erwärmung .....	10
12 Ableitstrom .....	10
13 Umgebungsanforderungen .....	10
14 Schutz gegen Eindringen von Fremdkörpern und Feuchtebeständigkeit .....	12
15 Isolationswiderstand und Spannungsfestigkeit .....	12
16 Dauerhaftigkeit .....	12
17 Nicht bestimmungsgemäßer Betrieb .....	12
18 Standfestigkeit und mechanische Gefährdung .....	12
19 Mechanische Festigkeit .....	20
20 Aufbau .....	22
21 Innere Leitungen .....	23
22 Einzelteile .....	23
23 Netzanschluss und äußere Leiter .....	23
24 Anschlussklemmen für äußere Leiter .....	23
25 Schutzleiteranschluss .....	23
26 Schrauben und Verbindungen .....	23
27 Kriech- und Luftstrecken, Abstände durch die Isolierung .....	23
28 Wärme- und Feuerbeständigkeit, Kriechstromfestigkeit .....	23
29 Rostschutz .....	23
30 Strahlung .....	23
Anhänge .....	37
Anhang A (normativ) Normative Verweisungen .....	37
<b>Bilder</b>	
Bild Z101 – Beispiel einer einspindeligen senkrechten Tischfräsmaschine .....	24
Bild Z102 – Beispiel für Fräsen am Anschlag .....	24
Bild Z103 – Beispiel für Einsetzfräsen am Anschlag .....	25

	Seite
Bild Z104 – Beispiel für Bogenfräsen .....	25
Bild Z105 – Beispiel für Zapfenschneiden/Schlitzen .....	26
Bild Z106 – Beispiel eines Diagramms der Drehzahl im Verhältnis zum Durchmesser des Fräswerkzeugs .....	26
Bild Z107 – Ausrichtung von Elektrowerkzeug und Bedienperson .....	27
Bild Z108 – Werkzeugspindeln und Spindelringe .....	28
Bild Z109 – Planlauf-Prüfung von Spindelringen .....	29
Bild Z110 – Tischmaße .....	29
Bild Z111 – Tischeinlegeringe .....	30
Bild Z112 – Beispiel einer Werkstückführung für Bogenfräsen und eines Schutzsystems für die Fräseinheit .....	30
Bild Z113 – Prüfstift .....	31
Bild Z114 – Fräsen am Anschlag – Beispiel zur Verwendung von Andruckvorrichtungen .....	31
Bild Z115 – Beispiel der trennenden Schutzeinrichtung und des Schiebetisches für das Zapfenschneiden/Schlitzen .....	32
Bild Z116 – Festlegung des Messpunktes der Durchbiegung des Anschlagdruckschuhs und Richtungen der aufzubringenden Prüfkkräfte (waagerechte Ansicht) .....	32
Bild Z117 – Festlegung des Messpunktes der Durchbiegung des Anschlagdruckschuhs und Richtungen der aufzubringenden Prüfkkräfte (senkrechte Ansicht) .....	33
Bild Z118 – Aufbringung der Anschlagsprüfkraft „ $F^a$ “ und Messung der Durchbiegung „ $f^a$ “ (senkrechte Ansicht) .....	33
Bild Z119 – Festlegung des Messpunktes der Durchbiegung des Tischdruckschuhs und Richtungen der aufzubringenden Prüfkkräfte (waagerechte Ansicht) .....	34
Bild Z120 – Festlegung der Messpunkte der Durchbiegung des Tischdruckschuhs und Richtungen der aufzubringenden Prüfkkräfte (senkrechte Ansicht) .....	34
Bild Z121 – Festlegung der Messpunkte für die Durchbiegung der einstellbaren trennenden Schutzeinrichtung und Richtungen der aufzubringenden Prüfkkräfte .....	35
Bild Z122 – Festlegung der Messpunkte für die Durchbiegung des Bogenfräsanschlags und Richtungen der aufzubringenden Prüfkkräfte .....	36
 <b>Tabellen</b>	
Tabelle Z101 – Bedingungen für Staubmessungen .....	11
Tabelle Z102 – Geräuschmessbedingungen für einspindelige senkrechte Tischfräsmaschinen .....	12
Tabelle Z103 – Maße von Werkzeugspindel und Fräswerkzeug .....	13
Tabelle Z104 – Tischmaße (mm) .....	15
Tabelle Z105 – Tischeinlegeringe .....	16
Tabelle Z106 – Verschiebung des Anschlag- und Tischdruckschuhs .....	21
Tabelle Z107 – Durchbiegung der einstellbaren trennenden Schutzeinrichtung .....	21
Tabelle Z108 – Durchbiegung des Bogenfräsanschlags .....	22