

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Allgemeine Anforderungen.....	8
5 Allgemeine Prüfbedingungen.....	8
6 Umgebungsanforderungen.....	9
7 Einteilung	14
8 Aufschriften und Gebrauchsinformationen	14
9 Schutz gegen Zugang zu aktiven Teilen.....	19
10 Anlauf	19
11 Leistungs- und Stromaufnahme	19
12 Erwärmung	19
13 Ableitstrom	20
14 Feuchtebeständigkeit	20
15 Spannungsfestigkeit.....	20
16 Überlastschutz von Transformatoren und zugehörigen Stromkreisen	20
17 Dauerhaftigkeit.....	20
18 Unsachgemäßer Betrieb	20
19 Mechanische Gefährdung	20
20 Mechanische Festigkeit	24
21 Aufbau	26
22 Innere Leitungen	26
23 Einzelteile.....	27
24 Netzanschluss und äußere Leitungen.....	27
25 Anschlussklemmen für äußere Leiter.....	27
26 Schutzleiteranschluss.....	27
27 Schrauben und Verbindungen	27
28 Kriech- und Luftstrecken, Abstände durch die Isolierung	27
29 Wärme- und Feuerbeständigkeit, Kriechstromfestigkeit	27
30 Rostschutz	27
31 Strahlung, Giftigkeit und ähnliche Gefährdungen.....	27
Anhänge	42
Anhang K (normativ) Akkubetriebene Elektrowerkzeuge und Akkublöcke	42
Anhang L (normativ) Akkubetriebene Elektrowerkzeuge und Akkublöcke mit Anschluss zum Netz oder nicht isolierten Spannungsquellen.....	42
Anhang AA (informativ) Werkstoff und Dicke von Schutzhauben	43

	Seite
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	44
Anhang ZZ (informativ) Zusammenhang mit grundlegenden Anforderungen von EG-Richtlinien.....	45
Bild 101 – Typischer Aufbau a) und b) von Schutzhauben für Schleifscheiben Formen 1, 41 und 42.....	28
Bild 102 – Typischer Schutzhaubenaufbau mit Vorderrand für Schleifscheiben Formen 27, 28 und 29.....	29
Bild 103 – Nachstellbare Schutzhaube für Schleiftöpfe Formen 6 und 11	30
Bild 104 – Hauptmaße von Flanschen	30
Bild 105 – Maße eines Adapter-Stützflansches	31
Bild 106a – Schutzhaubenprüfung: Stellungen der Schutzhaube für Schleifscheiben Formen 1, 27, 28, 29, 41 und 42.....	32
Bild 106b – Schutzhaubenprüfung: Stellungen der Schutzhaube für Schleiftöpfe Formen 6 und 11	33
Bild 106 – Schutzhaubenprüfung: Erläuterung der Schutzhaubenstellungen	33
Bild 107 – Schutzhaubenprüfung: Vorbereitung des Schleifers.....	34
Bild 108 – Schutzhaubenprüfung: Vorbereitung von Schleiftöpfen Formen 6 und 11.....	35
Bild 109 – Schutzhaubenprüfung: Geradschleifer mit Zusatzmassen.....	35
Bild 110a – Schutzhaubenprüfung: Prüfkiste für Winkelschleifer.....	36
Bild 110b – Schutzhaubenprüfung: Prüfkiste für Geradschleifer.....	37
Bild 110 – Prüfkiste für Schutzhaubenprüfung.....	37
Bild Z101 – Arbeitshaltungen des Bedieners und Anbringung der Kraft	38
Bild Z102 – Ersatzschleifscheibe für Winkelschleifen	39
Bild Z103 – Ersatzschleifscheibe für Geradschleifen.....	40
Bild Z104 – Lage der Schwingungsaufnehmer für Geradschleifer	41
Bild Z105 – Lage der Schwingungsaufnehmer für Winkelschleifer	41
Bild Z106 – Lage der Schwingungsaufnehmer für Polierer und Schleifer mit Schleifblatt.....	41
Tabelle Z101 – Prüfbedingungen für Winkelschleifen.....	10
Tabelle Z102 – Maße der Ersatzschleifscheibe in Bild Z102 für Winkelschleifen	11
Tabelle Z103 – Andruckkraft	11
Tabelle Z104 – Prüfbedingungen für Geradschleifen	12
Tabelle Z105 – Maße der Ersatzschleifscheibe in Bild Z103 für Geradschleifen.....	13
Tabelle Z106 – Prüfbedingungen für Polieren	13
Tabelle Z107 – Prüfbedingungen für Schleifen mit Schleifblatt	13
Tabelle 101 – Drehmomente zum Prüfen der Flansche	23
Tabelle 102 – Typische Schlitzlängen für Standard-Schleifwerkzeugmaße	24