

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich	6
2 Begriffe.....	6
3 Allgemeine Anforderungen	7
4 Allgemeine Prüfbedingungen.....	7
5 Bemessungswerte	7
6 Klassifizierung.....	7
7 Aufschriften und Gebrauchsinformationen	8
8 Schutz gegen elektrischen Schlag.....	10
9 Anlauf.....	10
10 Leistungs- und Stromaufnahme.....	10
11 Erwärmung.....	10
12 Ableitstrom	10
13 Umgebungsanforderungen	10
14 Schutz gegen Eindringen von Fremdkörpern und Feuchtebeständigkeit.....	12
15 Isolationswiderstand und Spannungsfestigkeit.....	12
16 Dauerhaftigkeit.....	12
17 Nicht bestimmungsgemäßer Betrieb	12
18 Standfestigkeit und mechanische Gefährdung.....	12
19 Mechanische Festigkeit	20
20 Aufbau.....	22
21 Innere Leitungen	23
22 Einzelteile.....	23
23 Netzanschluss und äußere Leiter	23
24 Anschlussklemmen für äußere Leiter	23
25 Schutzleiteranschluss	23
26 Schrauben und Verbindungen	23
27 Kriech- und Luftstrecken, Abstände durch die Isolierung.....	23
28 Wärme- und Feuerbeständigkeit, Kriechstromfestigkeit.....	23
29 Rostschutz	23
30 Strahlung.....	24
Anhang A (normativ) Normative Verweisungen.....	37
Anhang ZZ (informativ) Zusammenhang mit grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG	38
Bild Z101 – Beispiel einer einspindeligen senkrechten Tischfräsmaschine	25

	Seite
Bild Z102 – Beispiel für Fräsen am Anschlag.....	25
Bild Z103 – Beispiel für Einsetzfräsen am Anschlag	26
Bild Z104 – Beispiel für Bogenfräsen	26
Bild Z105 – Beispiel für Zapfenschneiden/Schlitzen	27
Bild Z106 – Beispiel eines Diagramms der Drehzahl im Verhältnis zum Durchmesser des Fräswerkzeugs	27
Bild Z107 – Ausrichtung von Elektrowerkzeug und Bedienperson.....	28
Bild Z108 – Werkzeugspindeln und Spindelringe	29
Bild Z109 – Planlauf-Prüfung von Spindelringen	30
Bild Z110 – Tischmaße	30
Bild Z111 – Tischeinlegeringe	31
Bild Z112 – Beispiel einer Werkstückführung für Bogenfräsen und eines Schutzsystems für die Fräseinheit.....	31
Bild Z113 – Prüfstift.....	32
Bild Z114 – Fräsen am Anschlag – Beispiel zur Verwendung von Andruckvorrichtungen	32
Bild Z115 – Beispiel der trennenden Schutzeinrichtung und des Schiebetisches für das Zapfenschneiden/Schlitzen	33
Bild Z116 – Festlegung des Messpunktes der Verschiebung des Anschlagdruckschuhs und Richtungen der aufzubringenden Prüfkräfte (waagerechte Ansicht).....	33
Bild Z117 – Festlegung des Messpunktes der Verschiebung des Anschlagdruckschuhs und Richtungen der aufzubringenden Prüfkräfte (senkrechte Ansicht)	34
Bild Z118 – Aufbringung der Anschlagprüfkraft „F“ und Messung der Verschiebung „f“ (senkrechte Ansicht).....	34
Bild Z119 – Festlegung des Messpunktes der Verschiebung des Tischdruckschuhs und Richtungen der aufzubringenden Prüfkräfte (waagerechte Ansicht).....	34
Bild Z120 – Festlegung der Messpunkte der Verschiebung des Tischdruckschuhs und Richtungen der aufzubringenden Prüfkräfte (senkrechte Ansicht).....	35
Bild Z121 – Festlegung der Messpunkte für die Verschiebung der einstellbaren trennenden Schutzeinrichtung und Richtungen der aufzubringenden Prüfkräfte.....	35
Bild Z122 – Festlegung der Messpunkte für die Verschiebung des Bogenfräsanschlags und Richtungen der aufzubringenden Prüfkräfte.....	36
Tabelle Z101 – Staubmessbedingungen	11
Tabelle Z102 – Geräuschemessbedingungen für einspindelige senkrechte Tischfräsmaschinen	12
Tabelle Z103 – Maße von Werkzeugspindel und Fräswerkzeug	13
Tabelle Z104 – Tischmaße (mm).....	15
Tabelle Z105 – Tischeinlegeringe.....	16
Tabelle Z106 – Verschiebung des Anschlag- und Tischdruckschuhs.....	21
Tabelle Z107 – Verschiebung der einstellbaren trennenden Schutzeinrichtung.....	21
Tabelle Z108 – Verschiebung des Bogenfräsanschlags	22