

## Inhalt

	Seite
Vorwort .....	2
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweise .....	4
3 Begriffe und Abkürzungen .....	4
3.1 Begriffe .....	4
3.2 Abkürzungen .....	7
4 Einordnung der PLT-Stellenprüfung und der Wasserfahrt im Projektablauf .....	7
5 Inhalt der PLT-Stellenprüfung .....	8
5.1 Eingeschlossene Tätigkeiten .....	8
5.2 Ausgeschlossene Tätigkeiten .....	9
6 Ablauf der PLT-Stellenprüfung .....	10
6.1 Dokumentenprüfung .....	10
6.2 Sichtprüfung .....	10
6.3 Funktionsprüfung .....	10
6.3.4 Motoren .....	11
6.4 Prüfung der E&I-Infrastruktur und der E&I-Konzepte .....	12
6.5 Ergänzende Prüfungen – qualitäts- und sicherheitsrelevante PLT-Stellen .....	12
7 Dokumente und Prüfprotokolle .....	13
7.1 Eingangsdokumente .....	13
7.2 Prüfblätter .....	13
7.3 Dokumente, erstellt bei Fertigstellung der PLT-Stellenprüfung .....	13
7.4 Ergebnisse der PLT-Stellenprüfung .....	13
8 Qualitätssicherung .....	13
9 Sicherheitsaspekte .....	14
Anhang A (informativ) Prüfprotokoll für PLT-Stelle analoger Eingang .....	15
Anhang B (informativ) Prüfprotokoll für PLT-Stelle binärer Eingang .....	16
Anhang C (informativ) Prüfprotokoll für PLT-Stelle analoger Ausgang .....	17
Anhang D (informativ) Prüfprotokoll für PLT-Stelle binärer Ausgang .....	18
Anhang E (informativ) Prüfprotokoll für Motoren und Frequenzumrichter .....	19
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	20
<b><u>Bilder</u></b>	
Bild 1 – Definition von Phasen und Meilensteinen .....	7
Bild 2 – PLT-Stellenprüfung .....	9