

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe und Abkürzungen.....	9
3.1 Begriffe	9
3.2 Abkürzungen	11
4 Allgemeine Vorbereitungen vor der Durchführung des FAT.....	12
4.1 Übersicht	12
4.2 Dokumente, typischerweise vorbereitet vom Eigner/Kontraktor	12
4.3 Dokumente, typischerweise vorbereitet vom Lieferanten	13
5 Werksabnahme	13
5.1 Allgemein.....	13
5.2 FAT-Prüfplan.....	13
5.3 Testablauf.....	14
5.3.1 Planung des Tests	14
5.3.2 Durchführung der Prüfung.....	15
5.3.3 Prüfablauf für die Anwendungen.....	16
5.4 FAT-Nacharbeit.....	17
5.5 Dokumentation des FAT nach Anhang A.....	17
6 Abnahme der installierten Anlage	17
6.1 Allgemein.....	17
6.2 SAT-Prüfplan.....	18
7 Integrationstest.....	18
7.1 Allgemein.....	18
7.2 SIT-Prüfplan	18
Anhang A (informativ) FAT-Prüfprotokolle (test report).....	20
A.1 Dokumentationsprüfung	20
A.2 HW- und SW-Inventarprüfung.....	21
A.3 Mechanische Inspektion.....	22
A.4 Verdrahtungs- und Anschlussprüfung.....	23
A.5 Prüfung des Systemanlaufs und der allgemeinen Systemfunktionen.....	24
A.6 Prüfung der Systemalarme	25
A.7 Prüfung der Hardware-Redundanz und der Diagnose.....	26
A.8 Visualisierung und Bedienung.....	27
A.9 Prüfung der Funktion entsprechend den Funktionsplänen (functional diagram or logic	

	Seite
diagram)	28
A.10 Komplexe Funktionen und Betriebsarten	30
A.11 Integration von Subsystemen	31
Anhang B (informativ) SAT-Prüfliste	32
Anhang C (informative) SIT-Prüfliste	33
Anhang D (informativ) FAT-Bescheinigung	34
Anhang E (informativ) SAT-Bescheinigung	35
Anhang F (informativ) SIT-Bescheinigung	36
Anhang G (informativ) Abnahmbescheinigung für das Automatisierungssystem	37
Anhang H (informativ) FAT-Restpunkteliste (punch list)	38
Anhang I (informativ) SAT-Restpunkteliste (punch list)	39
Anhang J (informativ) SIT-Restpunkteliste (punch list)	40
Literaturhinweise	41
 Bild 1 – Darstellung typischer Abläufe für den FAT, SAT und SIT in Bezug auf die Projektmeilensteine	7
Bild 2 – Darstellung von SAT und SIT in Bezug auf DCS und Subsysteme	8
Bild 3 – Darstellung der Beziehung von FAT, SAT und SIT in Bezug auf die relevanten Anlagenebenen	8