

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Abkürzungen	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Abkürzungen.....	6
4 Anforderungen an die Funktion	7
4.1 Verarbeitung von Ereignissen	7
4.2 Detektion.....	8
4.3 Betriebliche Anforderungen	10
4.4 Unempfindlichkeit gegenüber fehlerhaftem Betrieb	11
4.5 Sabotagesicherheit.....	11
4.6 Elektrische Anforderungen	12
4.7 Umweltklassifizierung und Umweltbedingungen	13
5 Kennzeichnung, Identifikation und Dokumentation	14
5.1 Kennzeichnung und/oder Identifikation	14
5.2 Dokumentation.....	14
6 Prüfungen	14
6.1 Allgemeine Prüfbedingungen	14
6.2 Detektionsgrundprüfung	16
6.3 Gehtest	16
6.4 Einschaltverzögerung, Zeitdauer zwischen Signalen und Anzeige der Detektion	19
6.5 Selbsttests	19
6.6 Unempfindlichkeit gegenüber fehlerhaftem Betrieb	20
6.7 Sabotagesicherheit.....	21
6.8 Elektrische Prüfungen	23
6.9 Umweltklassifizierung und Umweltbedingungen	25
6.10 Kennzeichnung, Identifizierung und Dokumentation	26
Anhang A (normativ) Maße und Anforderungen der genormten Prüfmagnete	27
Anhang B (normativ) Allgemeine Prüfmatrix.....	30
Anhang C (informativ) Gehtestdiagramme	32
Anhang D (normativ) Verfahren für die Berechnung des mittleren Temperaturunterschieds	35
D.1 Messung und Berechnung des tatsächlichen mittleren Temperaturunterschieds zwischen dem SWT und dem Hintergrund.....	35
D.2 Einstellung des entsprechenden mittleren Temperaturunterschieds zwischen SWT und dem Hintergrund.....	35

	Seite
Anhang E (informativ) Grundlegendes Erfassungsziel für die Grundprüfung der Detektionsfähigkeit (BDT).....	37
Anhang F (informativ) Einrichtung für die Steuerung der Gehtestgeschwindigkeit	38
F.1 Sich bewegende Lichtquelle als Leitsystem	38
F.2 Metronom.....	38
Anhang G (informativ) Unempfindlichkeit gegenüber Strahlung im sichtbaren und nahen Infrarotbereich – Hinweise zur Kalibrierung der Lichtquelle	39
Anhang H (informativ) Liste kleiner Werkzeuge (beispielhaft).....	40
Anhang I (informativ) Prüfung der Sicherheit gegen Neuausrichtung verstellbarer Halterungen.....	41
Bild A.1 – Testmagnet – Magnet Typ 1	28
Bild A.2 – Testmagnet – Magnet Typ 2.....	29
Bild C.1 – Detektion über die Erfassungsgrenze hinweg.....	32
Bild C.2 – Detektion innerhalb der Erfassungsgrenze	32
Bild C.3 – Hohe Geschwindigkeit und unterbrochene Bewegung	33
Bild C.4 – Detektion im Nahbereich	33
Bild C.5 – Erhebliche Reduzierung der Reichweite	34
Bild I.1 – Prüfung der Neuausrichtung	41
Tabelle 1 – Gradabhängig zu verarbeitende Ereignisse.....	7
Tabelle 2 – Erzeugung von Signalen oder Meldungen	7
Tabelle 3 – Allgemeine Anforderungen an Geschwindigkeiten und Körperhaltungen bei Gehtests	9
Tabelle 4 – Anforderungen an die Sabotagesicherheit.....	12
Tabelle 5 – Elektrische Anforderungen	13
Tabelle 6 – Auswahl von Materialien für Abdeckprüfungen.....	22
Tabelle 7 – Funktionsprüfungen.....	25
Tabelle 8 – Dauerprüfungen	26