

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	4
2 Verweisungen	4
2.1 Normative Verweisungen	4
2.2 Weitere Verweisungen	5
3 Begriffe, Definitionen und Abkürzungen	5
3.1 Begriffe	5
3.2 Abkürzungen	6
4 Systemkonfiguration	7
4.1 Prüfkonzept	7
4.2 Leerer Abschnitt	8
5 Störfestigkeitsprüfungen	8
5.1 Zuordnung und Prüfverfahren	8
5.2 Prüfanordnungen	9
5.3 Funktionsbewertung und Bewertungskriterien für das Betriebsverhalten	10
5.4 Prüfbedingungen	12
5.5 Prüfplan und Prüfbericht	12
5.6 Typprüfung von Maschinen mit verschiedenen Konfigurationen	13
5.7 Vorsichtsmaßnahmen während der Prüfung	14
6 Produktdokumentation	14
Anhang A (normativ) Typprüfanforderungen	15
Anhang B (normativ) Gesamte elektrische Ausrüstung	18
Anhang C (normativ) Für Werkzeugmaschinen bestimmte Baugruppen (Module)	19
Anhang D (informativ) Prüfplan	21
Anhang E (informativ) Ablaufdiagramm für die Prüfverfahren	22
Bilder	
Bild 1 – System-Konfiguration und Beispiele für Schnittstellen	7
Tabellen	
Tabelle 1 – Prüfverfahren	8
Tabelle 2 – Definition der Bewertungs-Kriterien für das Betriebsverhalten	11
Tabelle 3 – Konzept für die Bewertung verschiedener Konfigurationen	14
Tabelle A.1 – Störfestigkeitsprüfungen an Werkzeugmaschinen – Gehäuse	15
Tabelle A.2 – Störfestigkeitsprüfungen an Werkzeugmaschinen – Anschlüsse für Signalleitungen	15
Tabelle A.3 – Störfestigkeitsprüfungen an Werkzeugmaschinen Gleichstrom-Netzein- und - ausgänge	16
Tabelle A.4 – Störfestigkeitsprüfungen an Werkzeugmaschinen Wechselstrom-Netzein- und - ausgänge	16
Table A.5 – Störfestigkeitsprüfungen an Werkzeugmaschinen – Funktionserde	17
Tabelle C.1 – Störfestigkeitsprüfungen an Werkzeugmaschinen – Aufzählung von Anschlüssen und Schnittstellen, die in Übereinstimmung mit den im Anhang A beschriebenen Verfahren zu prüfen sind	20