

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Systemkonfiguration	5
4.1 Prüfkonzept.....	6
5 Messungen der Störaussendung	6
5.1 Zuordnung und Messverfahren	7
5.2 Prüfanordnungen.....	8
5.3 Typprüfung von Werkzeugmaschinen mit verschiedenen Ausrüstungsvarianten	9
5.4 Prüfplan und Prüfbericht.....	10
6 Produktdokumentation.....	11
Anhang A (normativ) Typprüfanforderungen	12
Anhang B (normativ) Gesamte elektrische Ausrüstung.....	13
Anhang C (normativ) Für Werkzeugmaschinen bestimmte Baugruppen (Module).....	14
Anhang D (informativ) Prüfplan	15
Anhang E (informativ) Ablaufdiagramm für die Prüfverfahren.....	16
Anhang ZZ (normativ) Zusammenhang mit grundlegenden Anforderungen von EG-Richtlinien.....	17
Bilder	
Bild 1 – Systemkonfiguration und Beispiele für Anschlüsse.....	6
Tabellen	
Tabelle 1 – Prüfverfahren	7
Tabelle 2 – Konzept für die Bewertung verschiedener Konfigurationen	10
Tabelle C.1 – Störaussendungsmessungen an Werkzeugmaschinen – Aufzählung von Anschlüssen und Schnittstellen, die in Übereinstimmung mit den im Anhang A beschriebenen Verfahren zu messen sind.....	14