

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Qualitätsbewertungsverfahren	14
5 Prüf- und Messverfahren	14
5.1 Allgemeines	14
5.2 Standardprüfbedingungen	15
5.3 Anforderungen an die Prüf- und Messausrüstung	15
5.4 Sichtprüfung	15
5.5 Maße	15
5.6 Maßeigenschaften	16
5.7 Optische Prüfungen	16
5.8 Elektrische Prüfungen	17
5.9 Mechanische Prüfungen	18
5.10 Klima- und Umweltprüfungen	18
5.11 Empfindlichkeit gegenüber Umgebungslicht	19
5.12 Beständigkeit gegen Lösungsmittel	19
6 Klassifikation	20
6.1 Allgemeines	20
6.2 Messgröße	20
6.3 Umwandlungsprinzip	23
6.4 Räumliche Verteilung	23
6.5 Schnittstellenanforderung	24
7 Kennzeichnung, Markierung, Verpackung	24
7.1 Kennzeichnung der Bauteile	24
7.2 Kennzeichnung der versiegelten Verpackung	24
8 IEC-Bauartbezeichnung	24
9 Sicherheitsaspekte	24
9.1 Allgemein	24
9.2 Sicherheit des Personals	25
9.3 Immanente Sicherheit in entflammaren Atmosphären	25
10 Bestellangaben	25
11 Zeichnungen in den Rahmen-, Familien- und Bauartspezifikationen	25
Anhang A (informativ) Beispiele für LWL-Sensoren	26
Literaturhinweise	35
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	36

Bild 1 – Aufbau eines LWL-Sensors mit einem passiven Sensorelement und separaten Anschlussleitungen für den optischen Ein- und Ausgang	13
Bild 2 – Aufbau eines LWL-Sensors mit einem aktiven Sensor	13
Bild 3 – Aufbau eines LWL-Sensors mit einem passiven Sensorelement und einer Anschlussfaser für den optischen Eingang und Ausgang; Signaltrennung wird mittels eines Y-Splitters erreicht.....	14