Inhalt

Vanua		Seite
	rt	
1	Anwendungsbereich	
2	Normative Verweisungen	
3	Abkürzungen	
4	Eigenschaften von Intermodulationsprodukten	
5	Prinzip des Prüfverfahrens	4
6	Prüfeinrichtung	5
6.1	Allgemeines	5
6.2	Prüfeinrichtung	5
6.2.1	Allgemeines	5
6.2.2	Prüfeinrichtung 1	6
6.2.3	Prüfeinrichtung 2	7
7	Vorbereiten des Prüflings und der Prüfeinrichtung	7
7.1	Allgemeines	7
7.2	Richtlinien für die Minimierung der Erzeugung von Intermodulation	7
8	Prüfverfahren	9
9	Prüfbericht	9
9.1	Ergebnisse	9
9.2	Beispiele von Ergebnissen	9
10	Messfehler	10
Anhan	g A (informativ) Konfiguration eines Abschlusses mit geringer PIM	12
A.1	Allgemeines	12
A.2	Konfiguration eines Abschlusses mit geringer PIM	12
A.2.1	Abschluss eines langen Kabels	12
A.2.2	Konzentrierter Abschluss mit linearem Dämpfungsglied	13
Anhan	g B (informativ) Betrachtungen des Prüfverfahrens	14
B.1	Allgemeines	14
B.2	Schrittweiser Wobbelhub	
B.3	Feste Frequenz	
Bild 1	 Prüfeinrichtung 1, Prüfeinrichtung für zurücklaufende (reflektierte) Intermodulation 	10
	Prüfeinrichtung 2, Prüfeinrichtung für vorlaufende (gesendete) Intermodulation	11
Bild 3	 Messfehler der passiven Intermodulation (PIM), verursacht durch abweichende Systemfehler 	11
Bild A.	1 – Abschluss mit langem Kabel	12
Bild A.	2 – Konzentrierter Abschluss mit linearem Dämpfungsglied	13
	e 1 – Leitfaden für die Gestaltung, die Auswahl von Materialien und die Handhabung von Komponenten, die empfänglich für das Erzeugen von PIM sind	
rapelle	e 2 – Bedingungen für die Prüfeinrichtung	9