

## Anwendungsbereich

Anwendungsbereich dieser Norm ist ...

### Inhalt

	Seite
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Ausrüstung, Geräte und Materialien.....	5
3 Reagenzien .....	6
4 Probenvorbereitung .....	6
5 Prüfverfahren.....	7
5.1 Tüpfelanalyse .....	7
5.2 Extraktionsverfahren mit siedendem Wasser.....	8
6 Auswertung des Verfahrens .....	9
Literaturhinweise.....	11
Anhang A Informative Bemerkungen zu sechswertigem Chrom in Korrosionsschutzschichten und der verwendeten Einheit von Masse an Cr(VI) pro Oberfläche ( $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ ) .....	12
A.1 Umrechnung der Masse an sechswertigem Chrom pro Oberfläche ( $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ ) in Masse an sechswertigem Chrom pro Masse der Beschichtung ( $\mu\text{g}/\text{g}$ ) unter Verwendung der Masse der Beschichtung.....	12
A.2 Umrechnung der Masse an sechswertigem Chrom pro Oberfläche ( $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ ) in Masse an sechswertigem Chrom pro Masse der Beschichtung ( $\mu\text{g}/\text{g}$ ) unter Verwendung der Dichte der Beschichtung und der Schichtungsdicke.....	12
A.3 Bewertungsmatrix zur Abschätzung der oberen und unteren Grenze .....	12
Tabelle 1 – Vergleich zur Standardlösung und Auswertung von Ergebnissen .....	9
Tabelle A.1 – Beispiel Bewertungsmatrix zur Abschätzung der oberen und unteren Grenze .....	13