

**Magnetische Werkstoffe –
Teil 8-6: Anforderungen an einzelne Werkstoffe –
Weichmagnetische metallische Werkstoffe**

Inhalt		Seite
1	Anwendungsbereich.....	3
2	Normative Verweisungen	3
3	Begriffe	4
4	Einteilung.....	5
4.1	Allgemeines.....	5
4.2	Legierungsklasse A (Reineisen)	5
4.3	Legierungsklasse C (Silicium-Eisen).....	5
4.4	Legierungsklasse E (Nickel-Eisen)	6
4.5	Legierungsklasse F (Kobalt-Eisen)	6
5	Bezeichnung.....	6
6	Allgemeine Anforderungen.....	6
6.1	Chemische Zusammensetzung und Herstellverfahren	6
6.2	Lieferzustand.....	6
7	Technische Anforderungen	7
7.1	Magnetische Eigenschaften	7
7.2	Geometrische Kennwerte und Toleranzen	7
8	Abnahmeprüfung und Untersuchungen	8
8.1	Allgemein.....	8
8.2	Auswahl der Proben	8
8.3	Magnetische Eigenschaften	9
8.4	Geometrische Kennwerte und Toleranzen	9
8.5	Wiederholungsprüfungen	10
9	Beanstandungen	10
10	Bestellungsangaben.....	10
11	Prüfzeugnis	11
	Literaturhinweise	16
Tabellen		
	Tabelle 1 – Chemische Zusammensetzung der Legierungsklassen in Übereinstimmung mit IEC 60404-1	11
	Tabelle 2 – Anforderungen für Mindestamplitudenpermeabilität für Bleche und Bänder – Wechselfeldmessung (50 Hz oder 60 Hz), Bedingung: sinusförmiger Fluss, Dicke 0,05 mm bis 0,38 mm.....	12
	Tabelle 3 – Gleichfeld-magnetische Anforderungen an Stäbe, Knüppel, Stangen, Bleche, Bänder und Drähte, Dicke oder Durchmesser größer als 0,05 mm ^a – Probestyp: S.R., L.R. oder E.S.....	13

	Seite
Tabelle 4 – Maximaler Anstiegsfaktor der Permeabilität für Bleche und Bänder – Probentyp L.R., Wechselfeldmessung (50 Hz oder 60 Hz).....	14
Tabelle 5 – Anforderungen an die Abmessungen von Ringbandkernen.....	14
Tabelle 6 – Dickentoleranzen für kaltgewalzte Bleche und Bänder	14
Tabelle 7 – Breitentoleranz für Bleche und Bänder.....	15
Tabelle 8 – Abmessungstoleranzen für kalt verarbeitete Stäbe, Stangen und Drähte	15