

Inhalt

	Seite
Vorwort .....	2
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Prinzip des Prüfverfahrens .....	7
5 Prüfgeräte .....	7
5.1 Allgemein .....	7
5.2 Verbrennungsofen .....	7
5.3 Quarzglasrohr .....	7
5.4 Verbrennungsschiffchen .....	7
5.5 Sprudeleinrichtung für Gase .....	8
5.6 System der Luftzufuhr .....	8
5.7 Analysewaage .....	9
5.8 Laborgläser .....	9
5.9 Reagenzien .....	9
6 Proben .....	9
6.1 Allgemein .....	9
6.2 Konditionierung der Proben .....	10
6.3 Masse der Probe .....	10
7 Prüfverfahren .....	10
7.1 Allgemein .....	10
7.2 Prüfgeräte und Anordnung .....	10
7.3 Verbrennung .....	10
7.3.1 Bestimmung eines Systems zum Aufheizen .....	10
7.3.2 Verbrennungsverfahren für die Probe .....	11
7.4 Ausspülverfahren .....	11
7.5 Bestimmung des Halogensäuregehaltes .....	11
7.5.1 Blindprüfung .....	11
7.5.2 Werkstoffprüfung .....	11
7.5.3 Berechnung des Halogensäuregehalts .....	12
8 Auswertung der Prüfergebnisse .....	12
9 Leistungsanforderungen .....	12
10 Prüfbericht .....	12
Anhang A (informativ) Bestimmung des Halogensäuregasgehalts einer repräsentativen Probe einer Kabelkonstruktion .....	18
Literaturhinweise .....	19
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen .....	20

	Seite
<b>Bilder</b>	
Bild 1 – Gerät für die Einführung von Verbrennungsschiffchen und Probe.....	13
Bild 2 – Beispiel einer Gaswaschflasche.....	14
Bild 3 – Prüfeinrichtung: Verfahren 1 – Verwendung von synthetischer oder verdichteter Luft aus einer Druckflasche.....	15
Bild 4 – Prüfeinrichtung: Verfahren 2 – Verwendung einer Einrichtung für Labordruckluft.....	16
Bild 5 – Prüfeinrichtung: Verfahren 3 – Verwendung von Umgebungsluft angesaugt durch eine Saugpumpe .....	17