

**Systeme der industriellen Prozessleittechnik –
Geräte mit analogen Eingängen und Zwei- oder Mehrpunktverhalten –
Teil 2: Leitfaden für Funktionskontrolle und Serienprüfung**

Inhalt

	Seite
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	5
4 Auswahl für den Test	5
5 Leistungsbeurteilung.....	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Testbedingungen	6
5.3 Prüfungen bei Referenzbedingungen.....	7
5.4 Prüfungen zur Bestimmung der Effekte von Einflussgrößen.....	7
6 Prüfbericht und Dokumentation	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Prüfbericht und allgemeine Beobachtungen.....	8
Tabelle 1 – Prüfschritte	6
Tabelle 2 – Prüfbericht und allgemeine Beobachtungen	8