

Anwendungsbereich

Anwendungsbereich dieser Norm ist ...

Inhalt

| | Seite |
|--|-------|
| Nationales Vorwort..... | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Umgebungsbedingungen | 6 |
| 5 Prüfungen | 6 |
| 5.1 Prüfbedingungen | 6 |
| 5.2 Messgeräte..... | 6 |
| 5.3 Konformität der Bauteile..... | 6 |
| 5.4 Typprüfungen | 7 |
| 5.5 Stückprüfungen | 7 |
| 6 Schutz gegen elektrischen Schlag..... | 7 |
| 6.1 Isolation | 7 |
| 6.2 Schutz gegen elektrischen Schlag bei Normalbetrieb (direktes Berühren)..... | 7 |
| 6.2.1 Schutz durch Gehäuse..... | 7 |
| 6.2.2 Kondensatoren | 8 |
| 6.2.3 Automatische Entladung von Kondensatoren im Netzstromkreis..... | 8 |
| 6.2.4 Isolierung des Schweißstromkreises..... | 8 |
| 6.2.5 Berührungsstrom des Schweißstromkreises..... | 8 |
| 6.2.6 Berührungsstrom bei Normalbetrieb | 8 |
| 6.3 Schutz gegen elektrischen Schlag im Fehlerfall (indirektes Berühren)..... | 8 |
| 6.3.1 Schutzvorkehrungen | 8 |
| 6.3.2 Trennung zwischen den Wicklungen von Netz- und Schweißstromkreis | 8 |
| 6.3.3 Innere Leitungen und Anschlüsse..... | 8 |
| 6.3.4 Isolierung des Schweißstromkreises gegen das Gehäuse | 9 |
| 6.3.5 Berührungsstrom im Fehlerfall | 9 |
| 6.4 Energieversorgung für externe Einrichtungen, die mit dem Schweißstromkreis verbunden sind..... | 9 |
| 6.5 Schutzvorkehrungen..... | 9 |
| 6.6 Überstromschutz des Netzstromkreises..... | 9 |
| 6.7 Zugentlastung..... | 9 |
| 6.8 Hilfsenergieversorgung..... | 10 |
| 6.9 Einlassöffnungen | 10 |
| 6.10 Steuerstromkreise | 10 |
| 6.11 Isolierung von Aufhängungen..... | 10 |

| | Seite |
|--|-------|
| 7 Flüssigkeitskühlsystem | 10 |
| 8 Schutzgasversorgung | 10 |
| 9 Thermische Anforderungen..... | 10 |
| 10 Mechanische Vorschriften..... | 11 |
| 10.1 Drahtvorschubgerät..... | 11 |
| 10.2 Gehäuse..... | 11 |
| 10.3 Transportmittel | 11 |
| 10.4 Fallprüfung | 11 |
| 10.5 Standfestigkeit..... | 12 |
| 10.6 Schweißdrahtversorgung | 12 |
| 10.6.1 Halterung für die Schweißdrahtversorgung | 12 |
| 10.6.2 Befestigungsvorrichtung der Schweißdrahtspule | 12 |
| 10.6.3 Nachlauf des Schweißdrahts | 12 |
| 10.7 Drahtförderung | 12 |
| 10.8 Schutz gegen mechanische Gefährdungen..... | 13 |
| 11 Leistungsschild..... | 14 |
| 11.1 Allgemeines..... | 14 |
| 11.2 Beschreibung | 14 |
| 11.3 Inhalt..... | 14 |
| 12 Anzeige für die Drahtvorschubgeschwindigkeit | 15 |
| 13 Betriebsanleitung und Kennzeichnung | 15 |
| 13.1 Betriebsanleitung..... | 15 |
| 13.2 Kennzeichnung..... | 16 |
| Anhang A (normativ) Ermittlung der Änderung der Drahtvorschubgeschwindigkeit..... | 17 |
| A.1 Bezogen auf die Laständerung | 17 |
| A.2 Bezogen auf die Änderung der Netzspannung..... | 17 |
| A.3 Bezogen auf die Erwärmung..... | 17 |
| Anhang B (informativ) Beispiel für ein Leistungsschild eines Einzel-Drahtvorschubgeräts..... | 19 |
| Literaturhinweise | 20 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 – Schema des Leistungsschilds eines Einzel-Drahtvorschubgeräts..... | 14 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 – Mindest-Schutzart..... | 7 |