

**Lichtbogenschweißeinrichtungen –
Teil 5: Drahtvorschubgeräte**

Inhalt

	Seite
1 Anwendungsbereich.....	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe	3
4 Umgebungsbedingungen	4
5 Prüfungen.....	4
5.1 Prüfbedingungen.....	4
5.2 Messinstrumente	4
5.3 Konformität der Bauteile.....	4
5.4 Typprüfungen	5
5.5 Stückprüfungen	5
6 Schutz gegen elektrischen Schlag.....	5
6.1 Isolation	5
6.2 Schutz gegen direktes Berühren (Normalbetrieb).....	5
6.3 Schutz bei indirektem Berühren (Fehlerfall).....	7
6.4 Bemessungswert der Netzspannung	7
6.5 Schutzmaßnahmen	7
6.6 Überstromschutz des Netzstromkreises	8
6.7 Zugentlastung.....	8
6.8 Hilfsenergieversorgung	8
6.9 Einlassöffnungen.....	8
6.10 Steuerstromkreise	8
6.11 Isolierung von Aufhängungen	8
7 Flüssigkeitskühlsysteme	8
8 Schutzgasversorgung	8
9 Thermische Anforderungen.....	9
10 Mechanische Anforderungen	9
10.1 Drahtvorschubgerät.....	9
10.2 Festigkeit des Gehäuses.....	10
10.3 Transportmittel	10
10.4 Fallprüfung	10
10.5 Standfestigkeit.....	10
10.6 Schweißdrahtversorgung	10
10.7 Drahtförderung	11

	Seite
10.8 Schutz gegen mechanische Gefährdungen	11
11 Leistungsschild	12
11.1 Allgemeines	12
11.2 Beschreibung	12
11.3 Inhalt	12
12 Anzeige für die Drahtvorschubgeschwindigkeit	13
13 Betriebsanleitung und Kennzeichnungen	13
13.1 Betriebsanleitung	13
13.2 Kennzeichnungen	14
Anhang A (normativ) Ermittlung der Änderung der Drahtvorschubgeschwindigkeit	15
Anhang B (informativ) Beispiel für ein Leistungsschild eines Einzel-Drahtvorschubgerätes	17
Bild 1 – Schema des Leistungsschildes eines Einzel-Drahtvorschubgerätes	12
Tabelle 1 – Mindest-Schutzart	6