

## Lampenfassungen mit Edisongewinde

### Inhalt

	Seite
1 Allgemeines .....	3
2 Begriffe .....	5
3 Allgemeine Anforderungen.....	9
4 Allgemeine Prüfanforderungen .....	9
5 Genormte Bemessungswerte.....	10
6 Einteilung.....	12
7 Aufschriften .....	13
8 Abmessungen .....	15
9 Schutz gegen elektrischen Schlag.....	17
10 Klemmen .....	20
11 Schutzleiteranschluss .....	23
12 Aufbau .....	25
13 Lampenfassungen mit Schalter.....	30
14 Feuchtigkeitsbeständigkeit, Isolationswiderstand und Spannungsfestigkeit .....	31
15 Mechanische Festigkeit.....	33
16 Schrauben, Strom führende Teile und Verbindungen.....	38
17 Kriech- und Luftstrecken .....	39
18 Bestimmungsgemäßer Betrieb.....	43
19 Allgemeine Wärmebeständigkeit.....	44
20 Beständigkeit gegen Wärme, Feuer und Kriechstrom .....	47
21 Beständigkeit gegen Spannungsrisss-Korrosion und Rosten .....	49
Anhang A (normativ) Spannungsrisss-Korrosionsprüfung.....	50
A.1 Prüfgefäße.....	50
A.2 Prüflösung .....	50
A.3 Prüfverfahren.....	51
Anhang B (informativ) Anleitung zu den Anforderungen in IEC 61058-1, die auf Schalter in Lampenfassungen anwendbar sind (siehe 13.2).....	52
Anhang C (informativ) Anleitung für besondere Anforderungen in Gerätenormen – Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke .....	54
C.1 Liste der betreffenden Normen .....	54
C.2 Verweisung auf besondere Anforderungen .....	55
Bilder	
Bild 1a – Nippelgewinde für Lampenfassungen – Grundprofil und Profilausführung für die Mutter und die Schraube .....	56
Bild 1b – Nippelgewinde für Lampenfassungen – Grundprofil und Profilausführung für die Mutter und die Schraube .....	57
Bild 2a – Lehren für metrisches Gewinde für Fassungsrippel.....	59
Bild 2b – Lehren für ISO-Rohrgewinde für Fassungsrippel.....	60

	Seite
Bild 3 – Lehre für die Befestigungsschrauben-Bohrungen von Sockelfassungen .....	61
Bild 4 – Prüfgerät für die Gebrauchsprüfung .....	62
Bild 5 – Prüfsockel für die Prüfung nach Abschnitt 18.....	63
Bild 6 – Drehmoment-Prüfgerät.....	64
Bild 7 – Falltrommel .....	65
Bild 8 – Pendelschlagprüfgerät.....	66
Bild 8a – Montageträger .....	66
Bild 9 – Druckprüfgerät.....	67
Bild 10 – Kugeldruck-Prüfgerät.....	67
Bild 11 – Prüfsockel für die Prüfungen nach 14.4 und 19.3 .....	68
Bild 12 – Biegeprüfgerät .....	69
Bild 13 – Prüfsockel A und B für die Prüfungen der Lampenfassungen E14 ( <i>fortgesetzt</i> ).....	70
Bild 14 – Prüfsockel für Lampenfassungen E27.....	72
Bild 15 – Prüfsockel für Lampenfassungen E40.....	73
Bild 16 – Normprüffinger (nach IEC 60529) .....	74
Bild 17 – Erläuterung einiger Begriffe .....	75
Bild 18 – Vorbehandlung von Prüfmustern für die Nadelbrennerprüfung nach 20.4.....	76
Tabellen	
Tabelle 1 – Dicke der Gewindehülsen und Kontakte.....	16
Tabelle 2 – Wirksame Mindestgewindelängen .....	16
Tabelle 3 – Maße der Nippelmuttern und Feststellschrauben.....	17
Tabelle 4 – Mindestmaße der Buchsenklemmen .....	21
Tabelle 5 – Mindestmaße der Schraubklemmen.....	22
Tabelle 6 – Zug- und Drehmomentwerte.....	28
Tabelle 7 – Drehmoment beim Einführen.....	29
Tabelle 8 – Kleinstes und größtes Drehmoment zum Herausnehmen.....	30
Tabelle 9 – Prüfsockelabmessungen.....	34
Tabelle 10 – Fallhöhen .....	35
Tabelle 11 – Werte der höchstzulässigen Formänderung.....	37
Tabelle 12 – Drehmomentwerte .....	38
Tabelle 13a – Mindestabstände für sinusförmige Wechselspannungen (50 Hz/60 Hz) – Impulsspannungskategorie II .....	41
Tabelle 13b – Mindestabstände für sinusförmige Wechselspannungen (50 Hz/60 Hz) – Impulsspannungskategorie III .....	42
Tabelle 14 – Mindestabstände für nicht sinusförmige Stoßspannungen.....	43
Tabelle 15 – Wärmeschranktemperaturen .....	46
Tabelle A.1 – pH-Wert-Einstellung .....	50