

Inhalt

	Seite
Einleitung.....	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	5
4 Allgemeine Anforderungen	6
5 Allgemeine Prüfbedingungen.....	6
6 Einteilung	7
7 Aufschriften und Anweisungen	7
8 Schutz gegen Zugang zu aktiven Teilen	10
9 Anlauf von Motorgeräten	10
10 Leistungs- und Stromaufnahme.....	10
11 Erwärmung.....	11
12 Frei.....	13
13 Ableitstrom und Spannungsfestigkeit bei Betriebstemperatur.....	13
14 Transiente Überspannungen	14
15 Feuchtigkeitsbeständigkeit	14
16 Ableitstrom und Spannungsfestigkeit	14
17 Überlastungsschutz von Transformatoren und zugehörigen Stromkreisen	14
18 Dauerhaftigkeit.....	14
19 Unsachgemäßer Betrieb.....	14
20 Standfestigkeit und mechanische Sicherheit.....	18
21 Mechanische Festigkeit	18
22 Aufbau.....	19
23 Innere Leitungen.....	21
24 Einzelteile.....	21
25 Netzanschluss und äußere Leitungen	22
26 Anschlussklemmen für äußere Leiter	22
27 Schutzleiteranschluss	22
28 Schrauben und Verbindungen	22
29 Luftstrecken, Kriechstrecken und feste Isolierung.....	22
30 Wärme- und Feuerbeständigkeit	23
31 Rostschutz	23
32 Strahlung, Giftigkeit und ähnliche Gefährdungen.....	23
Anhänge	26
Literaturhinweise	26
Bild 101 – Beispiele der unmittelbaren Umgebung eines Luftaustrittsgitters	24
Bild 102 – Beispiele der unmittelbaren Umgebung eines Feuerschutzgitters	25
Tabelle 101 – Maximale Temperaturerhöhungen bei Oberflächen	13