

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Liste der Messungen	8
5 Allgemeine Messbedingungen	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Vorbereitung der zu prüfenden Maschine und Reihenfolge der Prüfverfahren.....	9
5.3 Energieversorgung	9
5.4 Prüfprogramm.....	9
5.5 Umgebungsbedingungen	9
5.6 Wasserversorgung	9
5.6.1 Allgemeines	9
5.6.2 Temperatur der Wasserversorgung	9
5.6.3 Wasserhärte	9
5.6.4 Wasserdruck.....	10
5.7 Reiniger	10
5.8 Klarspüler	10
5.9 Beladung	10
5.10 Temperaturmessung	10
6 Prüfung der Reinigungs- und Wiederanschmutzungsleistung	11
6.1 Zweck und allgemeine Beschreibung.....	11
6.2 Beschreibung der Prüfung der Reinigungsleistung.....	11
6.2.1 Vorbereitung	11
6.2.2 Rezeptur des Prüfschmutzes	13
6.2.3 Applizierung des Prüfschmutzes	14
6.3 Auswertung.....	16
6.3.1 Allgemeines	16
6.3.2 Berechnung der Leistungsergebnisse.....	16
7 Energie- und Wasserverbrauch und Zeitmessung.....	17
7.1 Allgemeine Informationen.....	17
7.2 Messverfahren.....	17
7.2.1 Allgemeines	17
7.2.2 Vorbereitung	17
7.2.3 Ausgangsbefüllung und Anlaufzeit.....	18
7.2.4 Energie- und Wasserverbrauch und Programmdauer – Reinigung	18
7.2.5 Energieverbrauch – Bereitschaftsmodus	20

	Seite
8 Anzugebende Daten	20
8.1 Angaben zum Laboratorium und zur Prüfung	20
8.2 Auswertungsbogen für die Berechnung der Reinigungsleistung	22
Anhang A (normativ) Prüfmaterialien für Labore	24
Anhang B (informativ) Flussdiagramm – Prüfablauf	28
Literaturhinweise	29
Bilder	
Bild 1 – Schablone mit Prüfpunkt-Muster	12
Bild 2 – Schablone – 3D-Ansicht	13
Bild 3 – Grobe Nigrosin-Kerne werden in einem Mörser aus dem Chemie-Bereich gemahlen	15
Bild 4 – Gemischter Prüfschmutz	15
Bild 5 – Teller mit 33 Punkten nach der Trocknung	15
Bild 6 – Zeitplan für den Prüfvorgang	16
Bild 7 – Auswertungsbeispiel	23
Bild A.1 – Pipette (VWR Bestellnummer VWRI613-0964)	25
Bild A.2 – VWR Spender Spitze 1,25 ml (VWR Bestellnummer 613-1002)	26
Bild A.3 – Halter für Aufhängung aus nichtrostendem Stahl	26
Bild A.4 – Aufhängung aus nichtrostendem Stahl	27
Bild A.5 — Positionierung der Temperatursonde	27
Bild B.1	28