

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	2
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Abkürzungen	5
3.1 Begriffe	6
3.2 Abkürzungen.....	6
4 Funktionstechnische Anforderungen.....	7
4.1 Verarbeitung von Ereignissignalen.....	7
4.2 Detektion.....	8
4.3 Betriebsbedingte Anforderungen.....	10
4.4 Unempfindlichkeit gegenüber fehlerhafter Funktion.....	10
4.5 Sabotagesicherheit.....	11
4.6 Elektrische Anforderungen	12
4.7 Umweltklassifizierung und Umweltbedingungen	13
5 Kennzeichnung, Identifizierung und Dokumentation.....	13
5.1 Kennzeichnung und/oder Identifizierung	13
5.2 Dokumentation	13
6 Prüfungen	14
6.1 Allgemeine Prüfbedingungen	14
6.2 Detektionsgrundprüfung	15
6.3 Gehtest	16
6.4 Einschaltverzögerung, Zeitspanne zwischen Signalen und Anzeige der Detektion	18
6.5 Selbsttests	19
6.6 Unempfindlichkeit gegenüber fehlerhafter Funktion.....	19
6.7 Sabotagesicherheit.....	20
6.8 Elektrische Prüfungen	22
6.9 Umweltklassifizierung und Umweltbedingungen	24
6.10 Kennzeichnung, Identifizierung und Dokumentation.....	25
Anhang A (normativ) Maße und Anforderungen der genormten Prüfmagnete	26
Anhang B (normativ) Allgemeine Prüfmatrix.....	29
Anhang C (informativ) Gehtestdiagramme	31
Anhang D (normativ) Verfahren für die Berechnung des mittleren Temperaturunterschieds	34
D.1 Messung und Berechnung der tatsächlichen mittleren Temperaturunterschieds zwischen dem SWT und dem Hintergrund.....	34
D.2 Einstellung des entsprechenden mittleren Temperaturunterschieds zwischen SWT und dem Hintergrund.....	34
Anhang E (informativ) Grundlegendes Erfassungsziel für die Grundprüfung der Detektionsfähigkeit	36
Anhang F (informativ) Einrichtung für die Steuerung der Gehtestgeschwindigkeit.....	37

	Seite
F.1 Sich bewegende Lichtquelle als Leitsystem	37
F.2 Metronom	37
Anhang G (informativ) Unempfindlichkeit gegenüber Strahlung im sichtbaren und nahen Infrarotbereich – Hinweise zur Kalibrierung der Lichtquelle	38
Anhang H (informativ) Beispielliste für Kleinwerkzeuge	39
Anhang I (informativ) Prüfung der Sicherheit gegen Neuausrichtung verstellbarer Halterungen.....	40
Bild A.1 – Magnet Typ 1	27
Bild A.2 – Magnet Typ 2.....	28
Bild C.1 – Detektion jenseits der Erfassungsgrenze.....	31
Bild C.2 – Detektion innerhalb der Erfassungsgrenze	31
Bild C.3 – Hohe Geschwindigkeit und unterbrochene Bewegung	32
Bild C.4 – Detektion im Nahbereich	32
Bild C.5 – Erhebliche Reduzierung der Reichweite	33
Bild I.1 – Prüfung der Neuausrichtung	40
Tabelle 1 – Gradabhängig zu verarbeitende Ereignissignale	7
Tabelle 2 – Erzeugung von Signalen oder Meldungen	7
Tabelle 3 – Allgemeine Anforderungen an Geschwindigkeiten und Körperhaltungen bei Gehtests	9
Tabelle 4 – Anforderungen an die Sabotagesicherheit.....	12
Tabelle 5 – Elektrische Anforderungen	12
Tabelle 6 – Auswahl von Materialien für Abdeckprüfungen.....	22
Tabelle 7 – Funktionsprüfungen	25
Tabelle 8 – Lebensdauerprüfungen	25